

**SYCSA<sup>®</sup>**

# Silos y tanques

[www.sycsa.com](http://www.sycsa.com)





# Soluciones para almacenamiento

## Beneficios del almacenamiento vertical

- 
**Liberación de espacio** en tu planta.
- 
**Facil recepción** de tus materias primas.
- 
**Eliminación de gastos** por almacenamiento externo.
- 
**Seguridad e inocuidad** para el almacenamiento de tus materiales.
- 
**Automatización** en recepción, alimentación y dosificación de materiales.
- 
**Facilitar la ergonomía en procesos** y reducir accidentes laborales.
- 
**Reducción** en desperdicio de materiales.
- 
**Control de inventarios** mas eficientes de tus materiales.



Silo  
**Soldado**



Silo  
**Atornillado**



Silo  
**Híbrido**



Silo  
**Mezclador**



Silo  
**Pesador**



Tanques  
**presurizados** bajo  
el código ASME



Tanques de  
**agua**



**Tolvas**



Silos de  
**tela**

# Proveemos diferentes tipos de soportes



Con faldón



Con apertura para paso y carga de remolques o ferrocarriles



Para montaje sobre estructuras



Con patas



Con fondo plano o cono de descarga



## Características de los silos

- Tanques de 20" y 24" de diámetro con tapa de aluminio fundido de tres brazos sellado hermético.
- Barandilla de protección alrededor del perímetro de la plataforma del silo.
- Escalera de acceso a la tapa con barandilla de protección, con o sin plataformas de descanso intermedias.
- Hojas troqueladas de acero al carbono, ASTM A570 G36, acero inoxidable 304 o aluminio 5052.
- Tornillos de acero galvanizado o de acero inoxidable y cabeza encapsulada como opciones disponibles.
- Juntas selladas con tira y junta radial Neopreno negro y EPDM blanco de grado alimenticio disponibles como opciones para las juntas.
- Conos inferiores de 0° a 75°, con abertura de descarga de 8" a 12" de diámetro, y aberturas de descarga opcionales para instalar activadores de tolva o recuperadores.
- Refuerzos estructurales según sea necesario, de acuerdo con el material almacenado, la carga de viento y la zona sísmica.
- Puerta de acceso individual de 0.73 m de ancho por 1.82 m de altura al interior de la falda del silo. Puerta de acceso doble disponible como opción.
- Sistema de iluminación opcional y apertura de ventilación para el área de la falda.
- Plataforma cónica superior sellada contra la lluvia.



# Seguridad y garantía de calidad

Sistema de calidad certificado **ISO 9001:2015**.

Preparación de superficie con granallado, realizada conforme a la especificación del estándar SSPO en sus diferentes clasificaciones.

Recubrimiento de pintura aprobado por la **FDA** para silos de acero al carbono.

Equipamiento opcional con sistemas de protección contra explosiones validadas según las **regulaciones ATEX**.

**SMAW** (Soldadura de Arco con Electrodo Metálico), **GMAW** (Soldadura de Arco Metálico con Gas) **FCAW** (Soldadura de Arco con Núcleo de Fundente), **GTAW** (Soldadura de Tungsteno con Gas) y **SAW** (Soldadura por Arco Sumergido) son procesos de fabricación de soldadura aplicados en nuestros procesos de fabricación.

Los silos soldados se fabrican de acuerdo con los siguientes códigos:

- **AWS D1.1**- Código de Soldadura Estructural - acero.
- **AWS D1.2**- Código de Soldadura Estructural - aluminio.
- **AWS D1.6**- Código de Soldadura Estructural - acero inoxidable.
- **ASME Sección VIII** - Recipientes a presión.

La aplicación de soldadura es realizada por mano de obra calificada, acorde a los requerimientos de la **AWS**.

Nuestros tanques para almacenamiento de líquidos cumplen con los estándares **AWWA D103**, **NFPA22**, **ASCE**, **API650** y los requisitos de **FM approvals** para tanques atornillados para sistemas contra incendios.



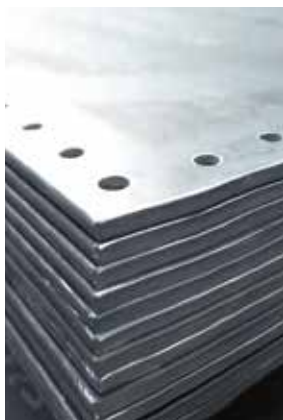
**¡Piensa SEGURO!**  
Cumplimiento OSHA



## Los mejores materiales de fabricación



**Acero inoxidable**  
304, 304L, 316, 316L,  
430 y especiales.



**Acero al carbono**  
ASTM A-36, A572  
Gr-50, A516 Gr-70 y  
especiales.



**Aluminio**  
5052-H32,  
B209, 6061-T6.



### Recubrimientos adaptados a tu industria

La preparación de la superficie con granallado abrasivo se realiza bajo la especificación estándar SSPC y sus diferentes tipos: **SSPC-SP 6/NACE N°3 Granallado Comercial, SSPC-SP 10/NACE N°2 Granallado Semiblanco, SSPC-SP 5/NACE N° 1 Granallado metálico blanco.**

Aplicación de un epoxi de alta densidad como imprimación y acabado final con esmalte de poliuretano de alta densidad. Todos nuestros sistemas de recubrimiento se aplican mediante pulverización.

Los recubrimientos interiores están diseñados para trabajar en condiciones de abrasión alta y baja. Como opción tenemos recubrimiento interior certificado por la FDA.

Los recubrimientos exteriores están diseñados para trabajar en condiciones de ambiente moderado y altamente corrosivo.

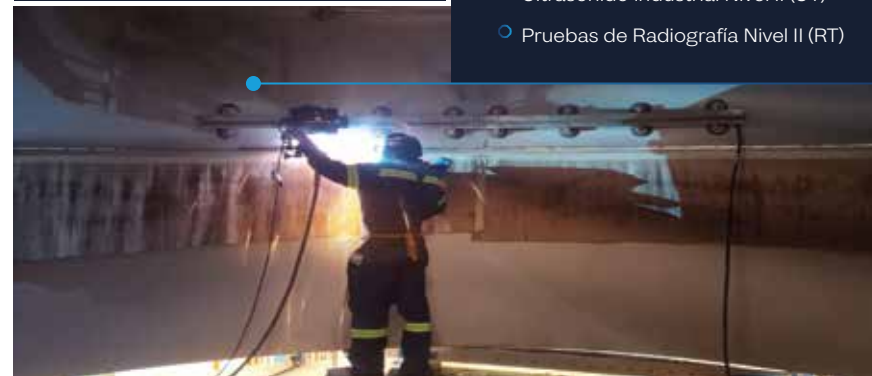
### Soldadura y acabado personalizados para cada requerimiento.

Todos nuestros acabados están directamente relacionados con el material almacenado, estos podrían ser:

- Limpieza de soldadura,
- Franjeado para eliminar el cordón de soldadura
- Especializados para la industria alimenticia o farmacéutica con un acabado en rugosidad de Ra= 16µm a 0,8 µm.

Como parte del aseguramiento de la calidad en las juntas soldadas, estas son inspeccionadas por personal certificado ASNT en las siguientes pruebas no destructivas:

- Inspección Visual Nivel II (VT)
- Líquidos Penetrantes Nivel II (PT)
- Ultrasonido Industrial Nivel II (UT)
- Pruebas de Radiografía Nivel II (RT)



# Conócenos

---

SYCSA es una empresa orgullosamente mexicana, fundada en 1968 como parte de Grupo Industrial Tellería. Somos especialistas en ingeniería, construcción, automatización y mantenimiento de soluciones para el manejo de materiales a granel con presencia en Estados Unidos, México y Latinoamérica.

## CONTACTO

[info@sycsa.com](mailto:info@sycsa.com)

