



## SYCSA SILO SAFETY SYSTEM

Sistema de seguridad  
e integridad para silos



Configuración  
de equipos



Registro de  
usuarios



Consulta de gráficas de nivel



Acceso Remoto



Alarmas



Base de datos





**SYCSA SILO  
SAFETY SYSTEM**

# UN ALIADO PARA EL MANTENIMIENTO DE TUS SILOS

Nuestro sistema de seguridad SYCSA 4'S no solo protege contra el exceso de presurización y el daño por vacío en los silos, sino que también; previene la emisión de finos al ambiente durante el llenado. Además, detecta desconexiones en la tubería de llenado, ofreciendo una alarma sonora y una torreta con indicador luminoso para alertar sobre niveles críticos. Todo esto se integra con nuestro sistema de control y visualización de fácil manejo, convirtiéndolo en un aliado esencial para el mantenimiento preventivo.

## ¿Qué es El sistema 4'S ?

El sistema 4'S es una solución integral diseñada para preservar la seguridad y la integridad del personal, los silos de almacenamiento, sus componentes y el medio ambiente.

## Ventajas

- ▶ Asegurar la integridad del personal
- ▶ Evitar paros de producción por falla de equipos
- ▶ Evitar el incorrecto llenado del silo
- ▶ Evitar el sobrellenado del silo que cause contaminación y daño a los equipos
- ▶ Ayudar a las rutinas de mantenimiento preventivo para asegurar el correcto funcionamiento de los equipos
- ▶ Evitar daño al silo
- ▶ Reducir la emisión de polvos a la atmósfera evitando contaminación
- ▶ Asegurar que se cuenta con el suministro oportuno y adecuado para la operación de los equipos (p.ej. aire comprimido)
- ▶ Visualización y monitoreo de hasta 32 silos de manera simultánea
- ▶ Medición continua de nivel (al terminar la rutina genera una señal de distancia de la tapa al nivel de material en el interior)
- ▶ Corte de flujo de material al llenado para prevenir sobre-llenado.
- ▶ Switch de conexión en tubería de llenado, para prevenir errores de llenado y dar permiso para inicio de carga.
- ▶ Pantalla táctil. que integra todos los equipos en el sistema de visualización y control, simplificando su uso y facilitando el monitoreo.



## SYCSA SILO SAFETY SYSTEM



### Sistema de seguridad e integridad para silos



Configuración  
de equipos



Registro de  
usuarios



Consulta de gráfi-  
cas de nivel



Acceso Remoto



Alarmas



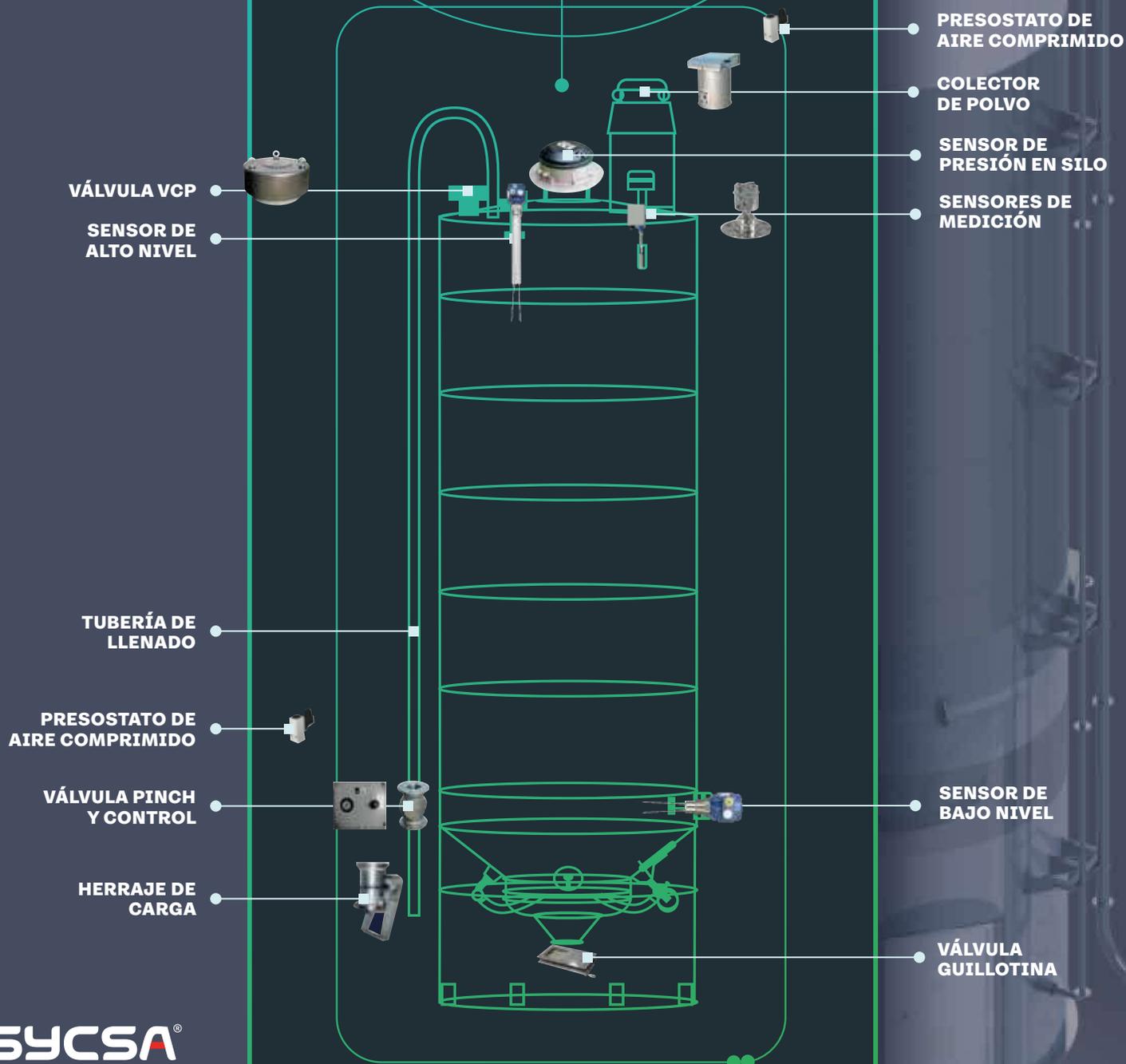
Base de datos





**SYCSA SILO  
SAFETY SYSTEM**

## EQUIPOS





**SYCSA SILO  
SAFETY SYSTEM**

**A DETALLE**



### **SENSORES DE ALTO Y BAJO NIVEL**

Se utilizan para indicar mínimo y máximo nivel de material contenido en el silo.



### **SENSOR DE MEDICIÓN (YOYO)**

El equipo funciona desplazando el contrapeso a lo largo del silo y regresa en el momento que hace contacto con el material. Al terminar la rutina genera una señal de distancia.



### **SWITCH DE PRESIÓN**

Dispositivo que cierra o abre un circuito eléctrico en función de la presión del aire de suministro.



### **SENSOR DE PRESIÓN EN SILO**

Equipo que permite conocer la presión interna del silo al momento de su carga, previniendo una sobre-presión.



### **VÁLVULA VCP**

Equipo para la seguridad en caso de una sobre-presión o un sobre-vacío provocado en el interior del silo.



### **COLECTOR DE POLVOS**

Equipo que evita la emisión a la atmósfera de los polvos generados en el interior del silo o la tolva.



### **VÁLVULA PINCH**

Dispositivo que corta el flujo de material, ya sea en polvo o granular, en los sistemas de transporte neumático



### **HERRAJE DE CARGA**

Conexión para el sistema de carga (Tubería y semirremolque presurizable).



### **ALARMA SONORA**

Equipo que genera una señal acústica al presentarse alguna alarma.



### **TORRETA**

Indicador luminoso para alertar en caso de existir alguna falla.



### **TABLERO DE CONTROL**

Operación del control mediante una pantalla táctil (7" y 12").



**SYCSA SILO  
SAFETY SYSTEM**

**SYCSA<sup>®</sup>**

[www.sycsa.com](http://www.sycsa.com)